

We assist you to
make better machines

LYNUC
镭纳克

U5系列



高性能,能充分发挥直线电机性能的
U5系列

轮廓磨床, 5 轴加工中心, 高精度数控设备

PWM 方式控制

- 最高 40kHz 电流回路频率, 保证伺服响应
- 专注于直线电机推力控制, 保证精度
- 专注于路径与位置控制, 保证加工质量

可靠 结构简单 系统稳定 所以可靠

- 模块化结构
- 简化电气结构
- 安全、稳定、可靠

紧凑 一体式面板

- 机床面板可订制
- 板载手轮
- 可选触摸屏

精密 高效 支持直线电机

- 非接触式方式传动, 精度永久保持
- 无反向间隙, 稳定性好, 震动小
- 结构简单, 易于组装调整

Lynuc 五轴数控系统功能及特点

1. RTCP 功能

- ◆ 系统的 RTCP 功能可以覆盖各种五轴机床结构；
- ◆ 可以仅针对工件进行 CNC 编程，程序能够运用各种刀具在不同的机床上运行；
- ◆ RTCP 插补技术可提高插补精度，满足高精度加工要求。

2. 恒限速加工模式

- ◆ 采用恒限速模式加工时，刀具相对于工件表面的切削速度保持恒定；
- ◆ 各轴运动更连贯、更平稳；
- ◆ 工件表面刀纹一致，更好，可以大大提高表面光洁度和加工质量。

3. 曲面径向补偿

- ◆ 系统支持任意形状曲面的径向补偿功能；
- ◆ 可减少 CNC 编程工作。

4. 旋转轴方向补偿

- ◆ 自动补偿机床旋转轴的方向偏差，提高加工精度；
- ◆ 可以有效减少操作人员在安装以及校准机床过程中的工作量，降低工作难度；
- ◆ 机床长期使用后只需要进行简单的旋转轴标定，就可以恢复加工精度，而不需要再次进行校准。

5. 探针自动标定模块

- ◆ 支持探针进行旋转中心和旋转轴偏差的自动标定；
- ◆ 操作简洁方便。

We assist you to
make better machines

LYNUC
徕纳克

GSPEED系统 五轴控制功能 (GACC)

五轴恒线速功能

可以保证切削速度恒定，各轴速度光滑

工件表面刀纹一致，表面光洁度更好，可以提高加工质量

五轴径补偿功能

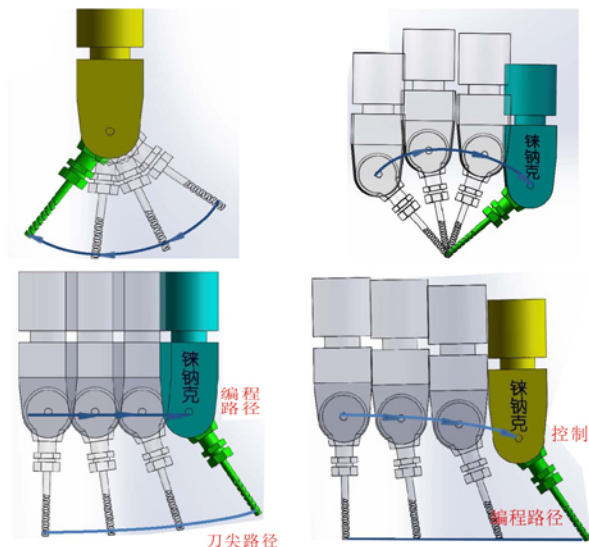
根据半径补偿值，系统自动计算出补偿后的五轴刀具中心刀轨

减少编程次数，提高工作效率

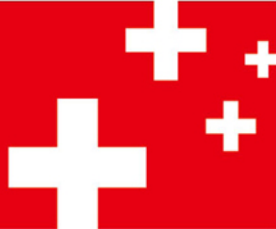
4轴刻字功能

系统具有刀具跟随功能，自动将五轴刀轨转换为四轴刀轨

加工编程简单，四轴刻字精度高



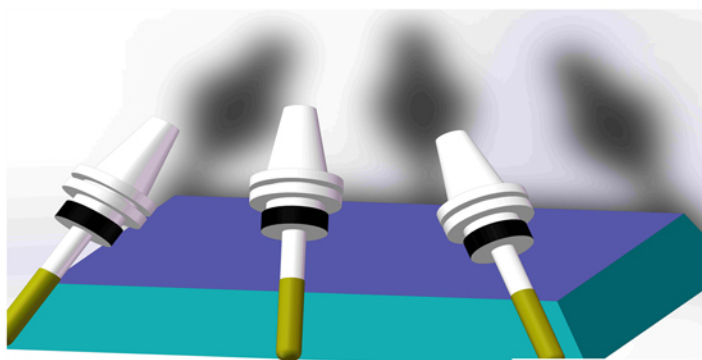
We assist you to
make better machines



LYNUC
镭纳克

GSPEED系统 五轴控制功能 (RTCP)

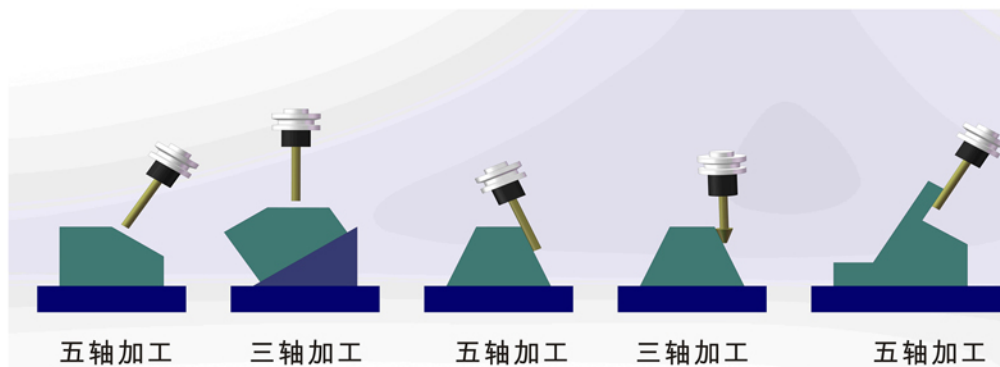
拥有RTCP功能的镭纳克数控系统，可以直接刀具刀尖点编程，无需考虑枢轴中心距离。应用该模式后，编程5坐标加工就可以直接针对刀具中心而不是坐标的转动中心（旋转轴头的中心）。因此，镭纳克系统编程会变得简单、高效。



刀具侧刃切削，加工效率更高



避免球心切削速度为零的情况，效率和光洁度更高



减少工件装夹

避免专用刀具

复杂形状加工