

We assist you to
make better machines

LYNUC
镭纳克

U5系列



高性能,能充分发挥直线电机性能的
U5系列

轮廓磨床, 5 轴加工中心, 高精度数控设备

PWM 方式控制

- 最高 40kHz 电流回路频率, 保证伺服响应
- 专注于直线电机推力控制, 保证精度
- 专注于路径与位置控制, 保证加工质量

可靠 结构简单 系统稳定 所以可靠

- 模块化结构
- 简化电气结构
- 安全、稳定、可靠

紧凑 一体式面板

- 机床面板可订制
- 板载手轮
- 可选触摸屏

精密 高效 支持直线电机

- 非接触式方式传动, 精度永久保持
- 无反向间隙, 稳定性好, 震动小
- 结构简单, 易于组装调整

LYNUC
徠纳克

U5规格

项 目	标 配	选 项	
伺 服 轴	PWM 控制通道	4	可设置成脉冲输出通道， 最大可达 6 个脉冲输出通道
	脉冲输出通道：Plus+Dir 或者 AB 方式	2	
	模拟量输出通道：16bits DAC	2	2
	伺服专用 IO 通道：伺服报警，伺服使能等	6	6
位置反馈接口数：	增量（A/B）	最大可达 10	通过设置成脉冲输出通道， 可达 10 个反馈通道， 最大程度支持全闭环控制
	绝对	最大可达 4	
机床接口（I/O 联接）DI/DO 最大：	专用 I/O(LIO)：21/9 点；最大速度 10Khz 通用 I/O(YIO)：96/96 点；最大速度 5Khz 面板 I/O(YCP)：88/32；最大速度 5Khz		
可以连接的手摇脉冲发生器	HT-942-100，可通过 YCP 扩展得到第 2 手轮		
外部网络接口	100Mbps 以太网，FTP 服务器连接功能		
外部串口通信接口	RS232 标准串口		
外部移动存储卡接口	USB 移动存储器接口		
输入电源	DC24V		
最大功率	150W（不包括外部 24V 电源）		

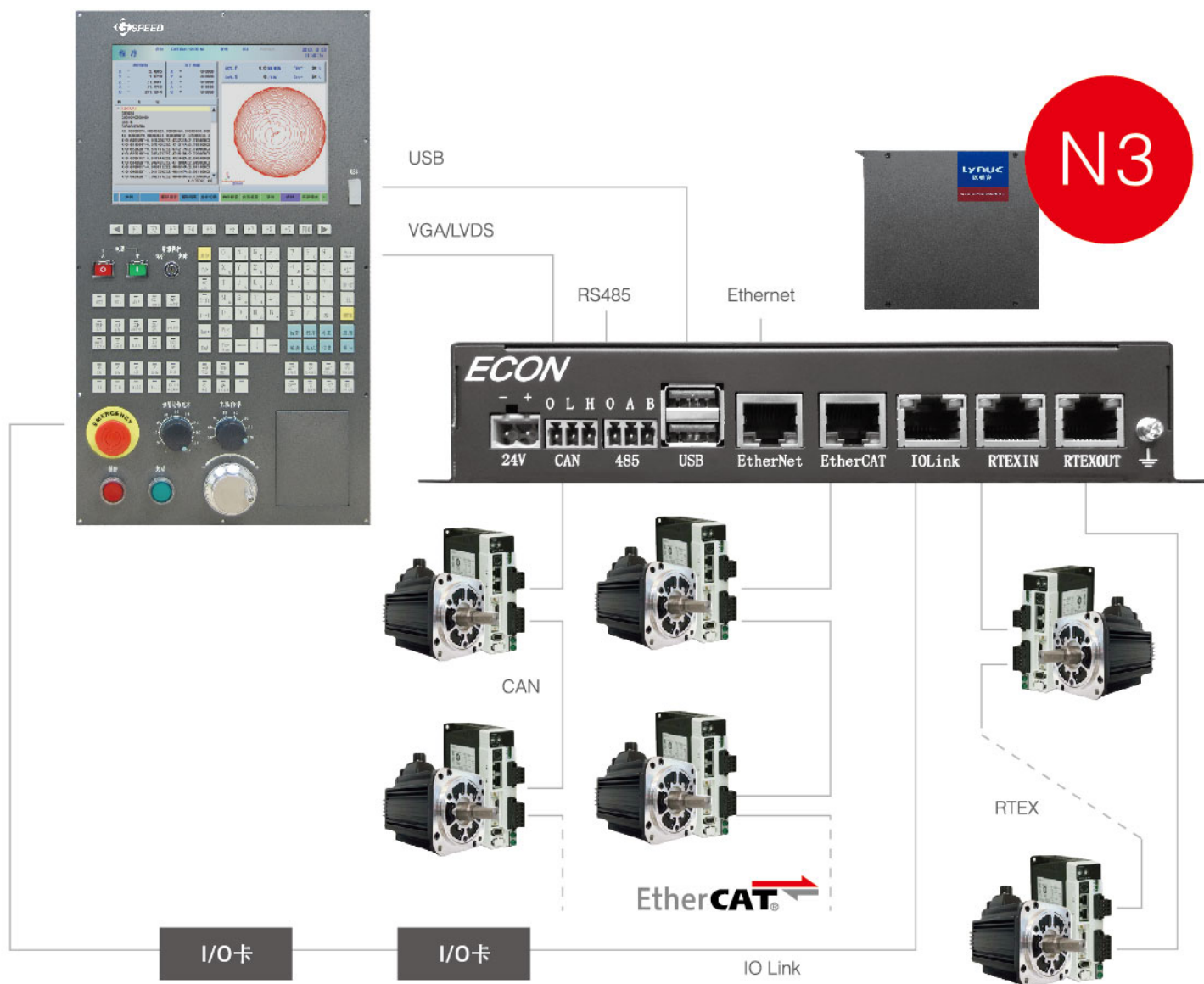
U5可选配软件功能包

QUI	客制化画面开发
PVT(G5.1)	Hermite 插补
模拟	在线模拟，提供线条、实体模拟模式
描画	在线描画，线条模式
断电复归	
NCExpert	智能编辑
RTCP	五轴 RTCP 加工
GACC 0/1/2	高速轮廓控制功能，提供针对模具、零件的不同加工需求的功能包
PlugIN 开发	支持客户进行自主二次开发，并提供注册码加密保护
双路径支持	可支持双路径控制
串口通讯	
触摸屏支持	

We assist you to
make better machines

LYNUC
镭纳克

N3系列



低功耗:

功耗不到10W

宽电压:

直流14V~26V

高可靠:

0℃~60℃无强制散热长期稳定工作

多总线:

EtherCAT、RTEX、CAN、RS485、IOLink、EtherNet、USB

小尺寸:

190mm*155mm*35mm节省空间, 更可适应紧凑的应用

易使用:

接口齐全, 都具有防误插和误插保护

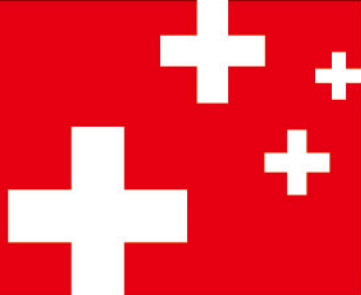
绝对尺:

兼容数字协议, 可与各种驱动器实现数字对接, 支持绝对式编码器

更通用:

多种总线协议支持, 还可配合我司其它设置实现脉冲轴扩展

We assist you to
make better machines



LYNUC
徕纳克

N3ME规格

项目	规格	配置
控制单元		
CPU	高性能低功耗处理器	◎
内存（板载）	1GBytes	◎
存储（板载）	4GBytes	◎
存储（扩展）	（最大32GBytes）	☆
网络	100Mbps EtherNet × 1	◎
	100Mbps EtherCAT × 1	◎
总线	M2	◎
	EtherCAT	◎
	RS485	◎
USB接口	移动存储及其它USB外设	◎
PFM	脉冲输出	◎
DAC	0~10V模拟量输出	1
YIO-03	可连接YIO-03数	2
手轮	可连接手轮数（4轴选，3档倍率）	1
YCP-06	可连接YCP-06数	1

N3RE规格

项目	规格	配置
控制单元		
CPU	高性能低功耗处理器	◎
内存（板载）	1GBytes	◎
存储（板载）	4GBytes	◎
存储（扩展）	最大32GBytes	☆
网络	100Mbps EtherNet × 1	◎
	100Mbps EtherCAT × 1	◎
总线	RTEX	◎
	EtherCAT	◎
	RS485	◎
USB接口	移动存储及其它USB外设	◎
PFM	脉冲输出	◎
DAC	0~10V模拟量输出	1
YIO-03	可连接YIO-03数	2
手轮	可连接手轮数（4轴选，3档倍率）	1
YCP-06	可连接YCP-06数	1

N3可选配软件功能包

QUI	客制化画面开发
PVT(G5.1)	Hermite 插补
NCExpert	智能编辑
RTCP	五轴 RTCP 加工
GACC 0/1/2	高速轮廓控制功能，提供针对模具、零件的不同加工需求的功能包
六轴卡功能	可在标配硬件上，扩展 2 个低速脉冲输出
PlugIN 开发	支持客户进行自主二次开发，并提供注册码加密保护
双路径支持	可支持双路径控制
串口通讯	
触摸屏支持	

We assist you to
make better machines

LYNUC
徕纳克

U3D系列



高性能,能充分发挥直线电机性能的 U3D系列

轮廓磨床, 5 轴加工中心, 高精度数控设备

PWM 方式控制

- 最高 40kHz 电流回路频率, 保证伺服响应
- 专注于直线电机推力控制, 保证精度
- 专注于路径与位置控制, 保证加工质量

可靠 结构简单 系统稳定 所以可靠

- 模块化结构
- 简化电气结构
- 安全、稳定、可靠

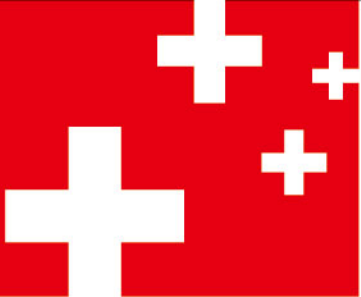
紧凑 一体式面板

- 机床面板可订制
- 板载手轮
- 可选触摸屏

精密 高效 支持直线电机

- 非接触式方式传动, 精度永久保持
- 无反向间隙, 稳定性好, 震动小
- 结构简单, 易于组装调整

We assist you to
make better machines



LYNUC
镭纳克

U3D主要规格

项目	标配	选项	
伺服轴	PWM控制通道	3	可设置成脉冲输出通道
	脉冲输出通道：Plus+Dir或者AB方式	2	最大可达6个脉冲输出通道
	模拟量输出通道：16bits DAC	2	2
	伺服专用IO通道：伺服报警，伺服使能等	5	5
位置反馈接口数：增量（A/B） 绝对		最大可达9 最大可达3	通过设置成脉冲输出通道， 可达9个反馈通道 最大程度支持全闭环控制
机床接口（I/O联接）DI/DO最大：		专用I/O(LIO):18/7点；最大速度10Khz 通用I/O(YIO):96/96点；最大速度5Khz 面板I/O(YCP):88/32点；最大速度5Khz	
可以连接的手摇脉冲发生器		HT-942-100，可通过YCP扩展得到第2手轮	
外部网络接口		100Mbps以太网，FTP服务器连接功能	
外部串口通信接口		RS232标准串口	
外部移动存储卡接口		USB移动存储器接口	
输入电源		DC24V	
最大功率		150W（不包括外部24V电源）	

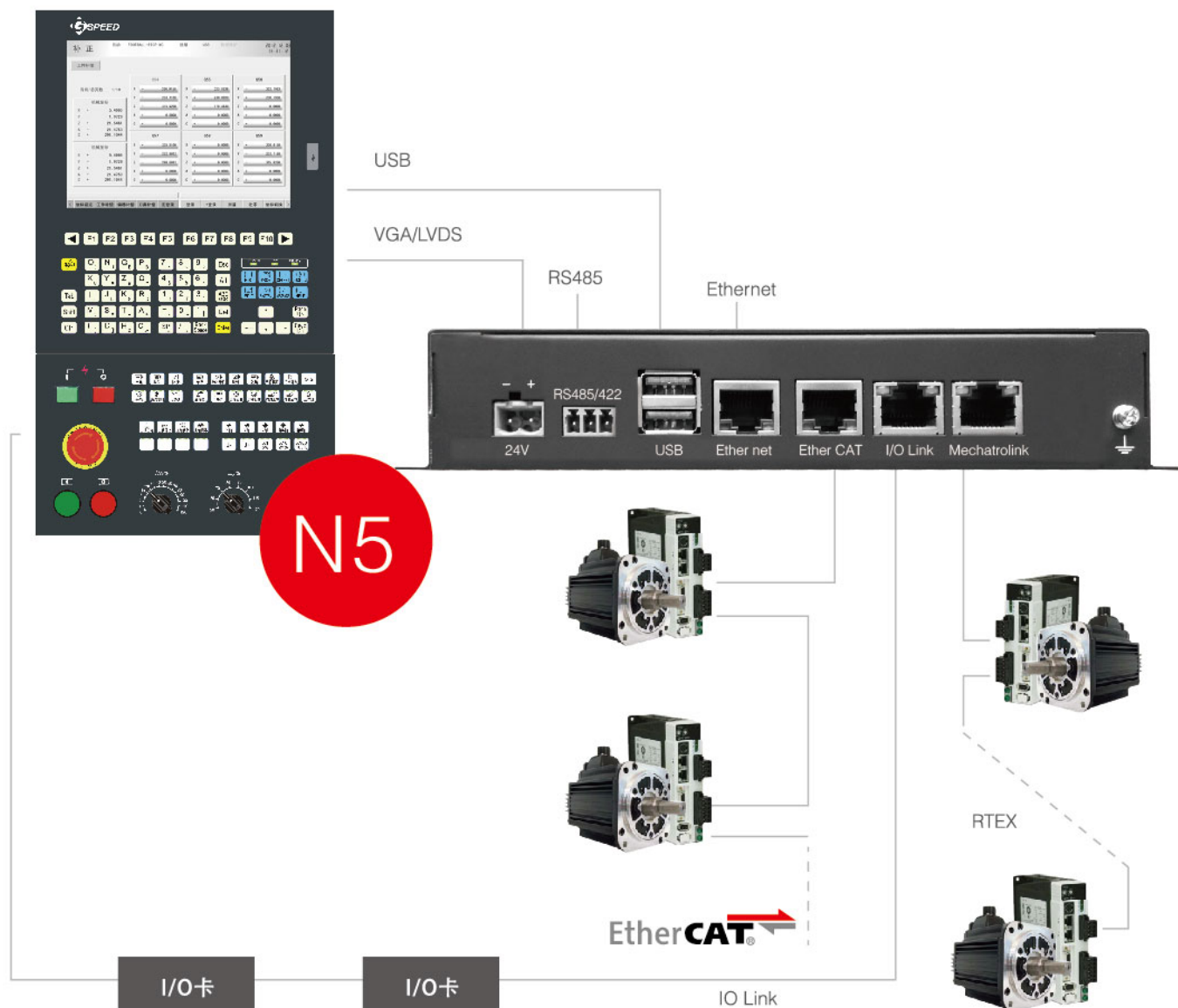
U3D可选功能包

QUI	客制化画面开发
PVT (G5.1)	Hermite插补
模拟	在线模拟，提供线条、实体模拟模式
描画	在线描画，线条模式
断电复归	
NCExpert	智能编辑
RTCP	五轴RTCP加工
GACC 0/1/2	高速轮廓控制功能，提供针对模具、零件的不同加工需求的功能包
PlugIN开发	支持客户进行自主二次开发，并提供注册码加密保护
双路径支持	可支持双路径控制
串口通讯	
触摸屏支持	

We assist you to
make better machines

LYNUC
镭纳克

N5系列



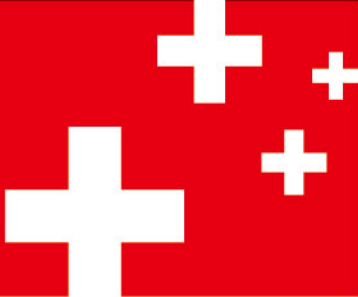
基于EtherCAT和M3全网络化的N5系列

- 上下位分体式结构
- 主从站有独立的CPU
- 支持EtherCAT总线
- 支持MECHATROLINK-III总线
- 支持增量编码器
- 支持绝对编码器
- 宽范围输入电压24V
- 支持一体式三轴驱动器

高性能

- 开放：上下位机结构
- 智能：自动识别外设
- 简单：主机与面板一体化，接线更少

We assist you to
make better machines



LYNUC
徕纳克

N5主要规格

项目	规格	
控制单元		
CPU	高性能处理器	◎
内存（板载）	1GBytes	◎
存储	4GBytes(最大32GBytes)	◎
网络	100Mbps EtherNet × 1	◎
总线	MECHATROLINK-III	◎
	EtherCAT	◎
USB接口	移动存储及其它USB外设	◎
PFM	脉冲输出	◎
DAC	0~10V模拟量输出	2
YIO-03	可连接YIO-03数	2
手轮	可连接手轮数（4轴选，3档倍率）	1
YCP-06	可连接YCP-06数	1
电源输入	直流输入电压	24V/2A
认证项目	参数名称	参数描述
EMC	ESD空气放电	8000KV（国标第3等级）
	ESD接触放电	6000KV（国标第3等级）
	群脉冲耦合	2000KV（国标第3等级）
MIBF	20000小时	
	IP 防护等级	IP40（参照附件）
	工作温度	-10℃~+60℃
	储存温度	-25℃~+70℃
	相对湿度	≤75%RH
	振动	运行时≤0.5G
	重量	≤2.0 kg

N5可选功能包

QUI	客制化画面开发
PVT（G5.1）	Hermite插补
模拟	在线模拟，提供线条、实体模拟模式
描画	在线描画，线条模式
断电复归	
NCExpert	智能编辑
RTCP	五轴RTCP加工
GACC 0/1/2	高速轮廓控制功能，提供针对模具、零件的不同加工需求的功能包
PlugIN开发	支持客户进行自主二次开发，并提供注册码加密保护
双路径支持	可支持双路径控制
串口通讯	
触摸屏支持	