

高速高精专家 N5系列



N5系列主要优势

支持MIII、RTEX、EtherCAT多种总线

GACC高速高精轮廓控制,提供针对模具加工、零件加工的功能包

2000行超强预读处理能力,支持路径前瞻规划

微小段光顺处理,速度、加速度连续光顺,曲面更优,加工表面好,效率高;

可支持全闭环控制(闭环到系统);

断电复归快速扫描功能

指定行程序扫描功能

手轮中断、手轮干预功能

宏程序自定义

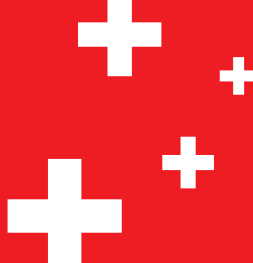
界面的快速二次开发

开放式PLC逻辑编程

支持远程诊断、监控和调试

应用领域:

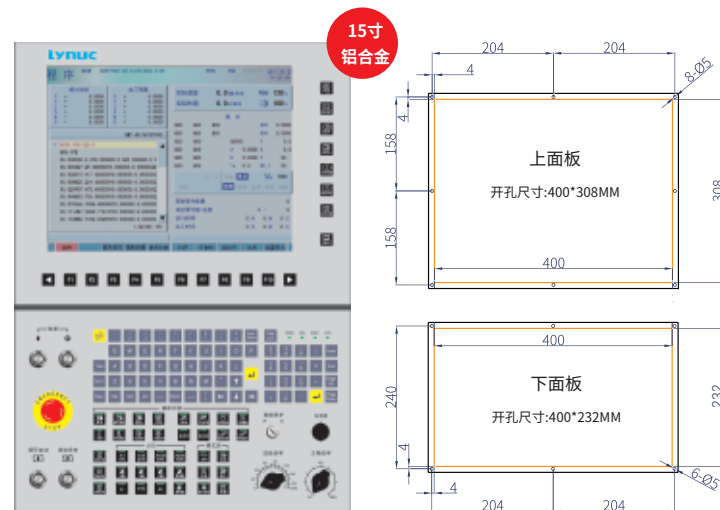
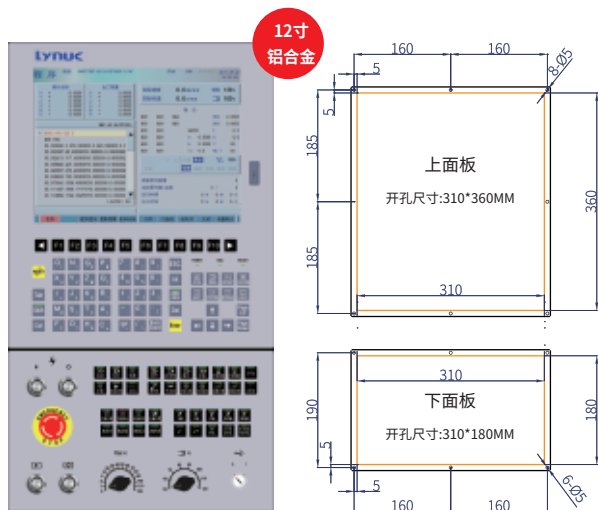
模具机、高速铣、五轴模具机、加工中心、精雕机、磨床等



N5系列规格

项目	规格	项目	规格
控制单元		选配软件功能包	
型号	N5	QUI画面自定义	客制化画面开发
CPU	高性能X86处理器	在线描画	加工轨迹快速预览
内存	2GBytes	断电/断点复归	快速扫描, 断点自动续接加工
CF卡	4GBytes	智能编辑	图形化人机交互、引导式编程
网络	100Mbps EtherNet X 1	Hermite曲线插补功能	高次曲线规划
总线	MIIB, RTEK (二选一)	五轴刀尖跟随	RTCP 刀尖跟随控制
	EtherCAT	GACC高速高精轮廓控制	GACC1/2/7, 提供针对模具、零件不同加工需求的功能包
	RS485		
USB接口	移动存储及其它USB外设	双路径控制	可支持双路径控制
主轴接口	脉冲输出, 支持攻牙控制		
	-10~10V模拟量输出 (2个)		
IO	最大支持96输入、96输出		
手轮	5V、AB相手轮输入, 6点轴选输入, 3档倍率		
面板	YCP06总线接口, 面板可定制		

外观及安装尺寸



上/下面板外形尺寸分别为: 330*380mm / 330*200mm

上/下面板外形尺寸分别为: 416*324mm / 416*248mm

上海镭纳克数控科技股份有限公司

地址: 上海市闵行区都会路2338弄30号-31号楼
 电话: 021-6183 7766 (8019)
 手机: 180 1267 7517 (周经理)
 173 1725 7372 (卢经理)

华南办事处

地址: 东莞市大岭山镇 (西区) 鸡翅岭路26号
 手机: 189 6476 6209 (渠经理)
 177 4085 3991 (刘经理)

