

We assist you to  
make better machines  
高速高精专家 | U5系列



## PWM方式控制

最高40khz电流回路频率，保证伺服响应

专注于直线电机推力控制，保证精度

专注于路径与位置控制，保证加工质量

可靠 结构简单 系统稳定

模块化结构

简化电气结构

安全、稳定、可靠

可选触摸屏

精密 高效 支持直线电机

非接触式方式传动，精度永久保持

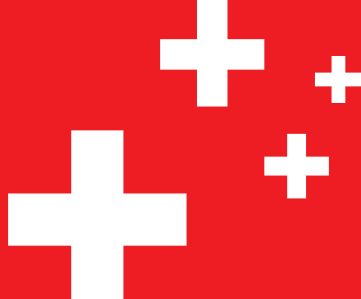
无反向间隙，稳定性好，震动小

结构简单，易于组装调整

应用领域

轮廓磨床、五轴加工中心、高精度数控设备

We assist you to  
make better machines



**LYNUC**  
徕纳克

## U5规格

项 目	标 配	选 项	
伺 服 轴	PWM 控制通道	4	可设置成脉冲输出通道， 最大可达 6 个脉冲输出通道
	脉冲输出通道：Plus+Dir 或者 AB 方式	2	
	模拟量输出通道：16bits DAC	2	2
	伺服专用 IO 通道：伺服报警，伺服使能等	6	6
位置反馈接口数：	增量 (A/B)	最大可达 10	通过设置成脉冲输出通道， 可达 10 个反馈通道， 最大程度支持全闭环控制
	绝对	最大可达 4	
机床接口 (I/O 联接) DI/DO 最大：		专用 I/O(LIO)：21/9 点；最大速度 10Khz 通用 I/O(YIO)：96/96 点；最大速度 5Khz 面板 I/O(YCP)：88/32；最大速度 5Khz	
可以连接的手摇脉冲发生器		HT-942-100，可通过 YCP 扩展得到第 2 手轮	
外部网络接口		100Mbps 以太网，FTP 服务器连接功能	
外部串口通信接口		RS232 标准串口	
外部移动存储卡接口		USB 移动存储器接口	
输入电源		DC24V	
最大功率		150W (不包括外部 24V 电源)	

## U5可选配软件功能包

QUI	客制化画面开发
PVT(G5.1)	Hermite 插补
模拟	在线模拟，提供线条、实体模拟模式
描画	在线描画，线条模式
断电复归	
NCExpert	智能编辑
RTCP	五轴 RTCP 加工
GACC 0/1/2	高速轮廓控制功能，提供针对模具、零件的不同加工需求的功能包
PlugIN 开发	支持客户进行自主二次开发，并提供注册码加密保护
双路径支持	可支持双路径控制
串口通讯	
触摸屏支持	