

为中国提供高速度、高精度的 NC 数控装置
High speed and high precision CNC

LYNUC N3

规格一览表 Specifications

手册版本历史

版本	发布日期	修订说明
V1.1	2019-3-8	追加 N3ET 控制器规格
V1.2	2019-5-14	N3ET 的高速高精控制作为选配

上海镓钠克数控科技有限公司

规格一览表

◎	☆	×
标配	选配	无

1. 硬件规格

项目	规格	N3RE	N3ME	N3ET
工控主板	处理器(Cortex-A8)	1	1	1
内存	1GBytes	◎	◎	◎
用户存储	4GBytes	◎	◎	◎
铁电	128K	◎	◎	◎
网络接口	100Mbps EtherNet	◎	◎	◎
总线接口	RTEX	◎	×	×
	EtherCAT	◎	◎	◎
	M2	×	◎	×
串行接口	RS485	◎	◎	◎
USB 接口	通用 USB 接口 2.0	◎	◎	◎
模拟量输出		2 (-10V - 10V)	2 (-10V - 10V)	2 (-10V - 10V)
控制轴数	伺服轴, 主轴, 辅助轴	16	16	16
手轮接口	自带手轮	×	×	◎
面板接口	YCP-04S YCP-06	◎	◎	◎
通用 I/O	2KHz	96 IN/96 OUT	96 IN/96 OUT	96 IN/96 OUT
显示接口	VGA	◎	◎	◎
	LVDS	◎	◎	×
	触摸屏	☆	☆	☆
电源输入	DC 24V/2A	◎	◎	◎
最大功率	20W	◎	◎	◎
控制单元周围温度	0~58 度 (运行时)	◎	◎	◎
	-20~60 度 (不运行时)	◎	◎	◎
周围相对湿度	正常: ≤75%RH (无露、无霜)	◎	◎	◎
		◎	◎	◎
	短期 (一个月内): ≤95%RH	◎	◎	◎
震动	运行时: ≤0.5G	◎	◎	◎
	不运行时: ≤1G	◎	◎	◎

2. 软件规格

项目	描述	N3RE	N3ME	N3ET
高速高精控制	高速轮廓控制功能, 提供针对模具、零件的不同加工需求的功能包	◎	◎	☆
QUI 用户自定义界面	客户定制化画面开发	☆	☆	☆
在描画	在线实时描画, 线条模式	☆	☆	☆
断电复归	程序异常终止后, 自动进行定位并继续加工	◎	◎	◎
四轴刻字机	G43.6	☆	☆	☆
双通道控制	支持双通道加工控制	☆	☆	☆
Plug IN 用户编程	支持客户进行自主二次开发, 并提供注册码加密保护	◎	◎	◎
RTCP 功能	五轴刀尖跟随	☆	☆	☆



Shanghai Lynuc CNC Technology Co., Ltd.

Address: Building 30-31, No. 2338, Duhui Road, Minhang District, Shanghai, China

PC: 201108

Tel: +86 21 61837766

Fax: +86 21 60720487

Website: <http://www.lynuc.cn>

- 各种规格如有变更, 恕不另行通知。
- 禁止以任何形式本目录中的任何内容。