应用案例

应用于各种无面板操作的设备和行业


玻璃加工


金属边框加工


牙雕加工

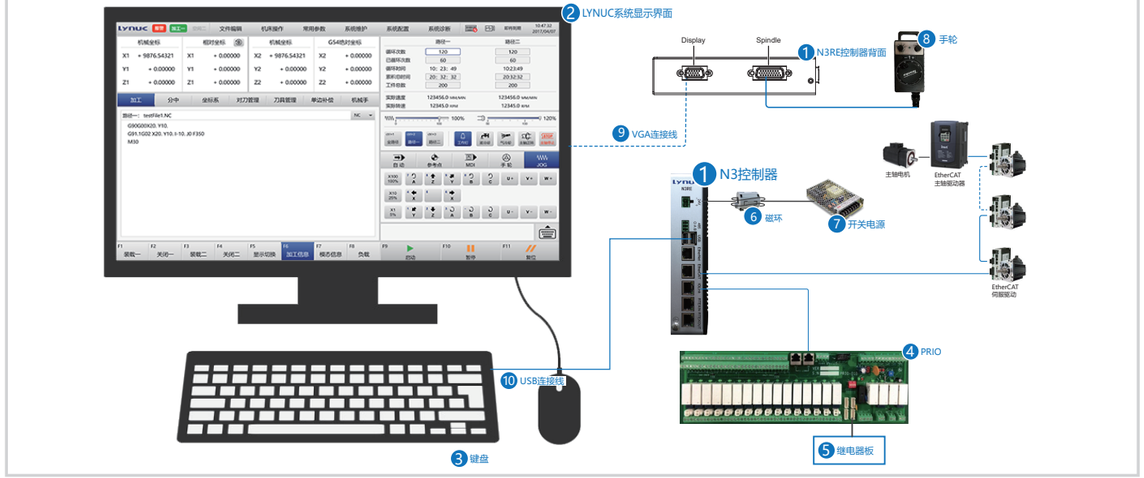

木工加工

扩展应用

MPC多用途控制系统，结合LCCD，CAM软件的开发，可在各领域实现应用(点胶机，切纸机，玻璃研磨，CCD检测，特种加工等)。

选型推荐

MPC多用途控制系统



上海铼钠克数控科技有限公司

公司总部
地址：上海市闵行区都会路2338弄30-31号
电话：021-6183 7766

东莞分公司
地址：广东省东莞市长安镇东门中路82号中正广场写字楼906室
电话：0769-8292 6761

www.lynuc.cn

LYNUC
Change China's Manufacturing Industry Step by Step



MPC+系列

Multi-Purpose Control 多用途控制系统

为您提供更灵活多用途的无面板数控系统解决方案

为什么选择铼钠克MPC多用途控制系统?

- 支持多轴(最大支持16轴)、多功能、多总线控制，机身小巧精致，软件功能强大，适用于各种无面板操作的设备。
- 可针对行业习惯，定制人机交互界面，且针对工艺，集成定制化功能。
- 系统有强大的扩展性，配置灵活，可集成CCD检测功能，提高设备附加值。

行业应用

- 玻璃磨边机
- 玻璃精雕机
- 牙雕机
- 点胶机
- 海绵切割机
- 切纸机
- 木工机

系统介绍

无面板化界面设计

采用无面板化界面设计，用户可选择使用鼠标键盘操作和触摸屏两种使用方式，主界面涵盖了机床操作的大部分操作习惯，所见即所得，操作简单，功能完善



系统介绍

操作特点



- 加工：集成了负载与加工信息、模态信息、坐标信息的查看。



- 分中：系统提供了矩形四点分中，三点圆心测量功能



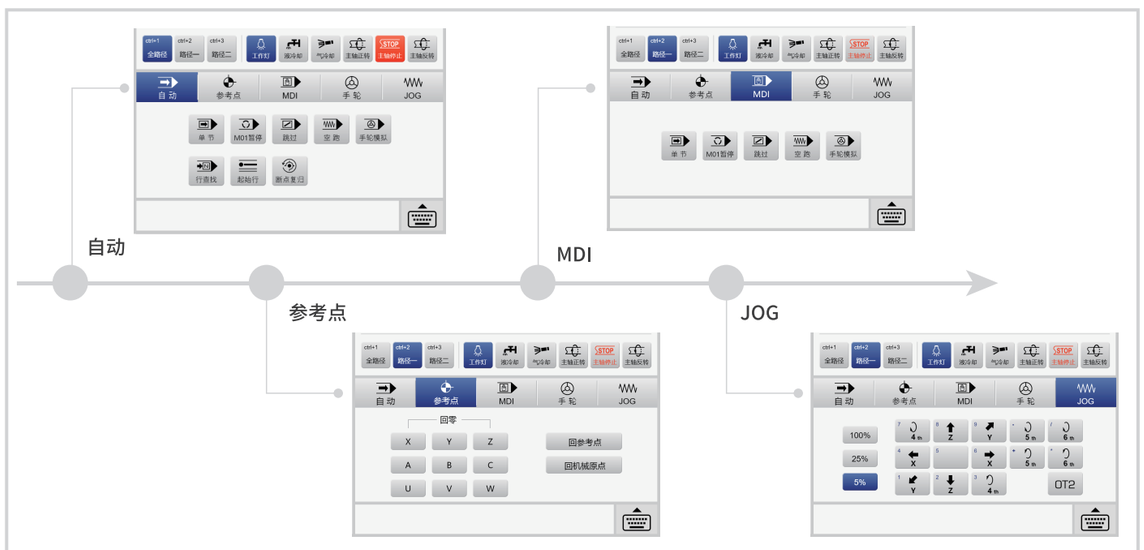
- 单边补偿：可直接对因机械或其他原因导致的单方向尺寸偏差进行补偿



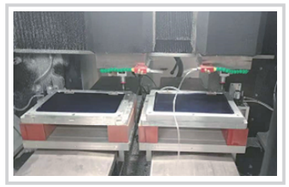
- 机械手：以根据不同机型，用户操作习惯，机床外设配置，加工行业需求，用户自定义特定操作界面

定制功能

结合行业习惯及工艺特点，集成定制化功能

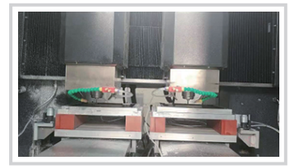


技术特点



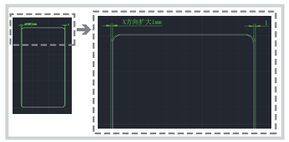
双路径探针控制

- 两个路径探针同时探测，同时补偿，同时加工，提高了加工效率



双路径同步控制

- 两路径完全同步运行，可以让干涉轴行程重叠设计，既可以减小机床体积，又可以增加加工平台有效区域



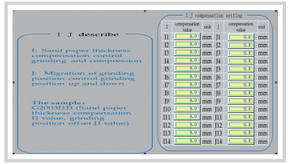
单边补偿

- 加工中可在单一轴运动方向进行位置补偿，保证工件轮廓尺寸，解决加工产品在单一方向上的尺寸误差



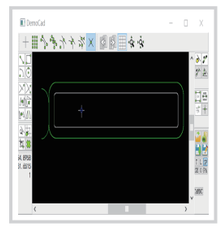
区域干涉检查

- 准确判断区域干涉，防止平台与平台碰撞或平台与主轴碰撞，保护机构



力矩补偿

- 根据机床结构，加工工件进行固定的补偿事项保证加工的平稳性



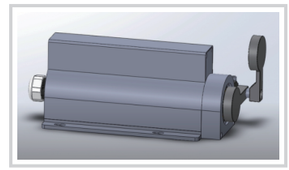
CAM软件支持

- 将操作简单的NC生成CAM软件可以极大的提高用户使用便利性，增加产品附加值



配方功能

- 针对使用数据需求，定制配方功能，实现一键备份与恢复即可实现生产，减少每次调试的资源浪费



CCD集成

- MARK 点识别
  轮廓边缘识别
  产品装配质量检测
  刀具检测
  CCD 防水设计